



**M O T O R E N**

Produktkatalog / *product catalogue*



**Förderspiralen / *Spirals***

Warengruppe / *group.*

TRANSMISSIONEN / *Transmissions*

Dateiname / *filename.*

weiss-motoren\_fs.pdf

Versionsdatum / *date of version.*

2013-03-13

Alle Informationen ohne Gewähr! Wir behalten uns technische und organisatorische Änderungen vor.  
Die Warenzeichen entsprechen jenen der genannten Firmen.

*All information without guarantee. We reserve any change of technik and organisation.*

*The trademarks are corresponding to those of the companies.*

## Förderspiralen - Dimensionen (Lagerware)

zum Fördern von Holzschnitzeln, Getreide, Kohle, Erde, Asche u.v.a

Material: Fe360 oder ähnlich

Art.Nr.	D	H	d ±1.5mms		kg/mt
Z-FS-54L	54	60	21	2/3	1,0
Z-FS-54R	54	60	21	2/3	1,0
Z-FS-80L	80	80	33.7*	4/6	2,5
Z-FS-80R	80	80	33.7*	4/6	2,5
Z-FS-100L	100	100	33.7*	5/7	3,2
Z-FS-100R	100	100	33.7*	5/7	3,2
Z-FS-120L	120	120	33.7*	5/7	3,9
Z-FS-120R	120	120	33.7*	5/7	3,9
Z-FS-140L	140	140	48.3	5/7	4,2
Z-FS-140R	140	140	48.3	5/7	4,2
Z-FS-150L	150	150	48.3	5/7	4,8
Z-FS-150R	150	150	48.3	5/7	4,8
Z-FS-200L-48-4	200	200	48.3	4/6	6,0
Z-FS-200R-48-4	200	200	48.3	4/6	6,0
Z-FS-250L-60-3	250	250	60	3/6	5,1
Z-FS-250R-60-3	250	250	60	3/6	5,1
Z-FS-300L	300	300	76	3/6	9,0
Z-FS-300R	300	300	76	3/6	9,0

\*) Welle mit 35mm Ø kann eingepresst werden!  
Andere Dimensionen / Steigungen / Material -> auf Anfrage! Maße in mm

Legende:

D=Außen Ø

H=Steigung

d =Innen Ø

s =Stärke

**Liefereinheit: Stangen zu 1,5 Meter Länge ±2%**

Wir liefern die Förderspirale ohne Welle, ohne Innenrohr und ohne Außenrohr.

Bei Bestellung unbedingt Wicklungsrichtung angeben:

Links- oder Rechtsgängig ?



Abbildung von Links gewickelten Förderspiralen

# Endlosspiralen / Förderspiralen



Die Endlosspirale ist die beste und preisgünstigste Lösung für den Transport großer Materialmengen. Die hoch entwickelte Produktionstechnologie des Herstellers, die intensive Kontrolle des fertigen Produktes, die große, in mehr als 30-jähriger Tätigkeit herangereifte Erfahrung erlauben uns, ein Produkt von nachweislich hoher Qualität und einen pünktlichen Service zu liefern, der aufmerksam alle Ansprüche unserer Kundschaft verfolgt und diesen entspricht. Die Endlosspiralen werden aus unlegiertem Stahl und Edelstahl ausgeführt und kaltgewalzt.

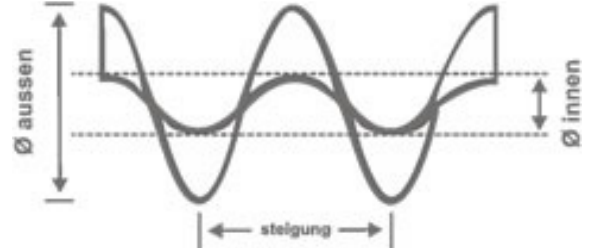
Die Vielseitigkeit unserer Produktion erlaubt die Herstellung von Spiralen mit einem Außendurchmesser von 45 mm bis über 1000 mm und Stärken von 3 bis 12 mm.

**MATERIAL:** Stahl Fe 360 und Ähnlich

**STANDARDLÄNGE:** Stangen von 1,5 m ( $\pm 2\%$ ) Länge

**AUSSENDURCHMESSER:** abhängig von Bandbreite und Innendurchmesser.

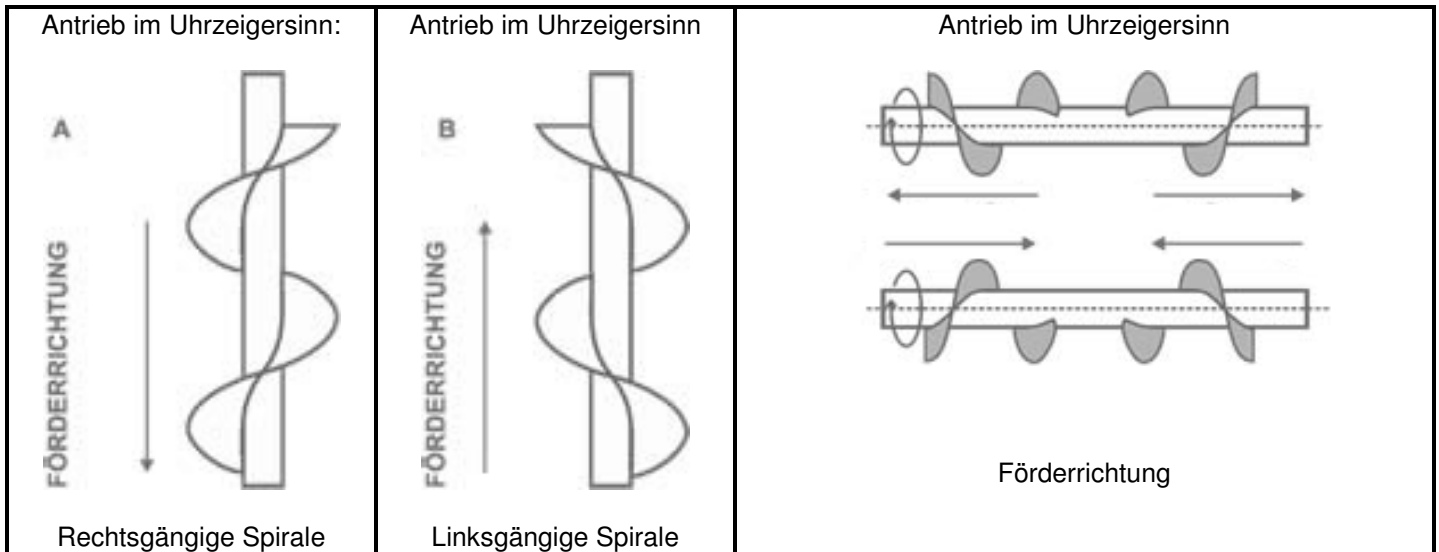
**INNENDURCHMESSER:** abhängig von der Welle, kann auch weniger als 1/5 des Außendurchmessers sein.



**STEIGUNG:** gleich dem Außendurchmesser; verschiedene Steigung bei Spezialförderwerken, kann auch weniger als 2/3 des Außendurchmessers betragen oder mehr als 1,5-mal so groß sein.

**STÄRKE:** auf der Seite des Innendurchmessers etwa doppelt so groß wie auf der Seite des Außendurchmessers.

**WICKLUNGSRICHTUNG:** rechts- und linksgängig. Bei der Bestellung bitte genau angeben.

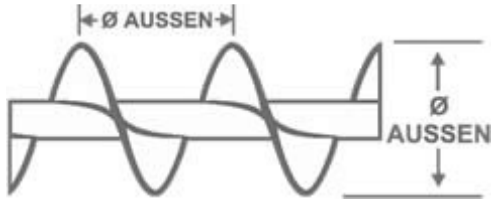


Achtung: beim Umkehren der Spirale ändert sich die Drehrichtung nicht

TOLERANZEN			
Ø AUSSEN NENNWERT	Ø INNEN	STEIGUNG	Ø AUSSEN
bis 150 mm.	-0 + 20/10	$\pm 5\%$	- 8/10 + 20/10
150 - 250 mm.	-0 + 25/10	$\pm 5\%$	- 8/10 + 25/10
250 - 500 mm.	-0 + 32/10	$\pm 5\%$	- 20/10 + 42/10

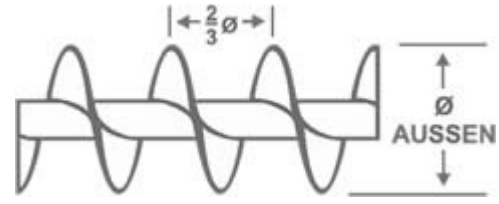
**STANDARDSTEIGUNG (TABELLE):**

die Steigung ist für fast alle Materialförderer gleich dem Außendurchmesser.



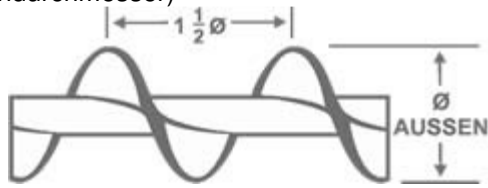
**KÜRZERE STEIGUNG:**

wird bei Misch- und Förderwerken mit einer Neigung von über 20° eingesetzt (in der Regel bis zu 2/3 des Außendurchmessers; größere Reduzierung bei Außendurchmessern von über 300 mm).



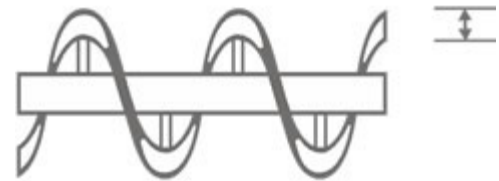
**LÄNGERE STEIGUNG:**

für das schnelle Fördern von gleitenden Materialien oder für den Einsatz in Mischwerken für Flüssigkeiten. (auch über 1,5-mal so groß wie der Außendurchmesser)



**SPIRALENSTREIFEN:**

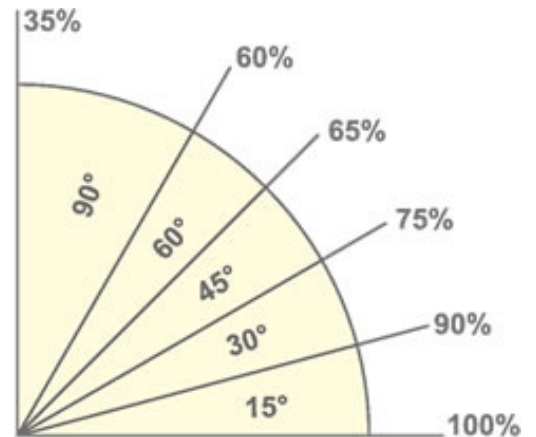
für das Fördern von viskosen oder feuchten Materialien, für Schneeräumer. etc. (ein Haften zwischen Windung und Welle wird vermieden)



**Der Einfluss der Neigung auf den Durchsatz**

Der DURCHSATZ pro Stunde hängt sehr stark von dem zu fördernden Material ab: Korngröße, Feuchtigkeit, Schneckendurchmesser, Neigung, Drehzahl, Füllgrad, etc.

Für den Transport von Korn mit einer Spirale von Ø 80 (Rohr Ø 100) 650/700 U/min gelten folgende Richtwerte: Siehe unten stehende Tabelle.



Neigung	0°	15°	30°	45°	60°	90°
Durchsatz t / h	10	9	7,5	6,5	6	3,5

Wir sind darüber hinaus in der Lage, jede von den Standardmaßen abweichende Spiralenart nach Spezifikation des Kunden zu liefern.

Die Endlosspirale findet dank ihrer nachgewiesenen Vielseitigkeit und Wirksamkeit bei zahlreichen **landwirtschaftlichen-** und **industriellen Tätigkeiten** Anwendung

## Wichtige Anwendungsbeispiele:

- Lagerung von Getreide in Silos
- Herstellung von Schneeräumern, Bohrern und Mischwagen
- Zementförderschnecken
- Beschickungsvorrichtung für Pellets- und Biomasse-Heizanlagen
- Mikrodosierern
- Kläranlagen
- Verdichtern
- Einzugsschnecken für Mähdrescher
- Speiseölgewinnungsanlagen
- Obst- und Weinbaumaschinen
- Extruder u.v.a.

Endlosspiralen aus Eisen				
Außendurchmesser mm.	Steigung mm.	für Welle von mm.	Randstärke außen mm.	kg/m (ca.)
50	50	13.5	1.7	0.70
60	60	21.3	1.7	0.90
80	80	17.2	1.7	1.30
80	80	21.3	1.7	1.30
80	80	26.9	1.7	1.15
90	90	26.9	1.7	1.40
100	100	21.3	1.6	1.55
100	100	26.9	1.7	1.60
100	100	33.7	1.8	1.50
120	120	26.9	1.6	1.90
120	120	33.7	1.8	1.90
130	130	26.9	1.6	2.00
130	130	33.7	1.7	2.00
130	130	42.4	1.7	1.90
140	140	33.7	1.6	2.10
140	140	42.4	1.8	2.15
140	140	48.3	1.8	2.10
150	150	33.7	1.6	2.50
150	150	42.4	1.7	2.10
150	100	48.3	1.7	3.45
150	150	48.3	1.8	2.30
150	150	48.3	4.0	4.70
160	160	42.4	1.6	2.40
160	160	48.3	1.6	2.30
160	160	48.3	4.0	5.30
180	180	28.0	1.7	2.90
180	180	33.7	1.8	2.80
180	180	42.4	1.6	2.60
180	180	42.4	4.0	6.30
180	180	48.3	1.7	2.60
180	180	48.3	3.4	5.40
180	180	60.3	1.7	2.60
180	180	60.3	4.3	6.20
180	180	60.3	6.0	8.60

## Endlosspiralen aus Eisen ..... Fortsetzung

Außendurchmesser mm.	Steigung mm.	für Welle von mm.	Randstärke außen mm.	kg/m (ca.)
200	200	28.0	1.8	3.50
200	200	28.0	3.0	5.80
200	200	48.3	1.8	3.20
200	200	48.3	3.5	6.20
200	200	48.3	5.3	10.10
200	200	60.3	2.0	3.40
200	200	60.3	3.7	6.00
200	200	60.3	5.5	9.70
220	220	28.0	2.1	4.50
220	220	28.0	2.8	6.40
220	220	48.3	1.8	3.50
230	230	48.3	1.8	4.30
230	170	60.3	1.7	5.10
230	230	60.3	1.8	4.00
240	240	60.3	2.0	4.50
250	250	60.3	1.8	4.00
250	250	60.3	2.3	4.00
250	250	60.3	5.5	12.00
280	280	60.3	2.2	5.80
280	190	70.0	2.0	6.50
280	280	70.0	2.0	5.70
300	300	70.0	2.4	6.90
300	300	76.1	5.6	14.15
300	300	88.9	2.3	5.70
350	350	88.9	3.1	10.50
350	350	88.9	3.5	11.25
350	350	114.3	3.3	10.28
400	400	88.9	3.5	15.00
400	400	101.6	4.0	14.00
400	400	101.6	4.5	14.76
400	400	101.6	5.1	17.02
500	500	116.0	5.0	23.12

Spiralen aus INOX AISI 304				
Außendurchmesser mm.	Steigung mm.	für Welle von mm.	Randstärke außen mm.	kg/m (ca.)
50	50	14.0	2.2	0.90
50	50	16.0	2.2	0.90
60	60	21.3	1.8	0.90
80	80	21.3	2.5	1.70
80	80	26.9	2.4	1.58
80	80	33.7	2.7	1.40
90	90	26.9	2.4	1.90
100	100	21.3	2.0	1.87
100	100	26.9	2.5	1.99
100	70	33.7	2.5	2.50
100	100	33.7	2.5	2.00
120	120	26.9	2.0	2.46
120	120	33.7	2.2	2.47
130	130	33.7	2.4	2.63
130	130	42.4	2.2	2.51
150	150	33.7	2.0	3.00
150	100	48.3	2.4	3.93
150	150	48.3	2.4	2.94
150	150	60.3	2.5	2.76
160	160	48.3	2.4	3.01
180	180	48.3	2.4	3.56
180	180	60.3	2.4	3.42
200	200	48.3	2.0	3.45
200	150	60.3	2.3	4.00
200	200	60.3	2.3	4.00
220	220	60.3	2.3	4.30
230	230	60.3	2.0	4.23
250	250	60.3	2.0	4.35
250	200	76.1	2.0	5.34
250	250	76.1	2.3	4.66
300	300	76.1	2.5	7.02
300	300	88.9	2.0	5.00
300	300	88.9	2.7	6.85
350	300	88.9	3.3	8.56
350	350	88.9	3.4	10.30
400	400	101.6	3.5	11.52
400	400	114.3	3.5	11.45
400	400	114.3	4.2	15.40
470	470	170	3.5	12.80