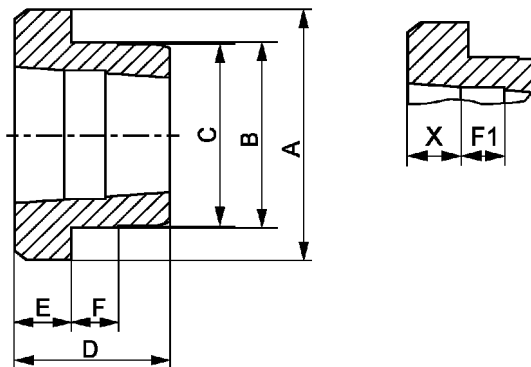


Einschweißnaben

Taper Einschweißnaben werden aus Stahl gefertigt, und mit einer Taperbohrung versehen, um mit standardmäßigen Taper-Buchsen montiert zu werden. Der vorstehende Flansch bietet eine bequeme Möglichkeit, Naben in Ventilatoren, Lüfterräder, Stahlscheiben, Kettenradscheiben und viele andere Vorrichtungen zu schweißen, die fest auf eine Welle montiert werden müssen. Einschweißnaben sind einfach zu installieren und sind dort gut geeignet, wo man auf harte Einsatzbedingungen trifft. Durch das Anziehen der Schrauben wird die Bohrung zusammen gepresst, so dass die Einschweißnabe, entsprechend einem Presssitz, auf der Welle befestigt wird. Diese Konstruktionsweise beseitigt alle Montageschwierigkeiten.



Bauart WM

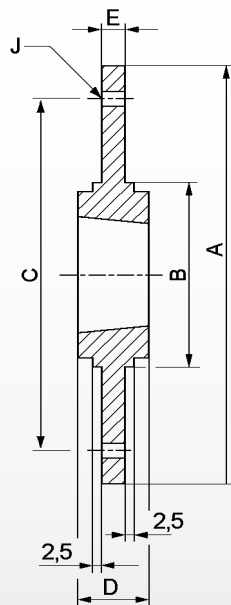
Nabengröße	Buchsen Nr.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	X mm
WM 12	1210	70	60	58	25	9	10	8	9
WM 16-1	1610	83	70	68	25	9	10	8	9
WM 16-2	1615	83	70	68	38	16	11	8	16
WM 20	2012	95	90	88	32	12	12	10	12
WM 25	2517	127	110	108	45	19	13	10	19
WM 30-2	3020	152	130	125	51	20	15	12	20
WM 30-3	3030	152	130	125	76	25	19	12	25
WM 35	3535	184	155	151	89	32	25	15	32
WM 40	4040	225	195	187	102	32	32	15	32
WM 45	4545	254	220	213	114	38	38	20	38
WM 50	5050	276	242	228	127	38	38	20	38

Bauart WH

Nabengröße	Buchsen Nr.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	X mm
WH 12	1210	70	65	64,5	25	9	10	-	-
WH 16	1610	83	75	74,5	25	9	10	-	-
WH 20	2012	95	90	89,5	32	12	12	-	-
WH 25	2517	115	110	109,5	45	19	15	-	-
WH 30	3020	145	140	139,5	51	20	15	21	14
WH 35	3525	190	180	179,5	65	25	25	31	19
WH40	4040	200	190	189,5	102	32	30	27	22
WH45	4545	210	200	199,5	114	40	30	33	25
WH 50	5050	230	220	219,5	127	40	35	37	20

Anschraubnaben

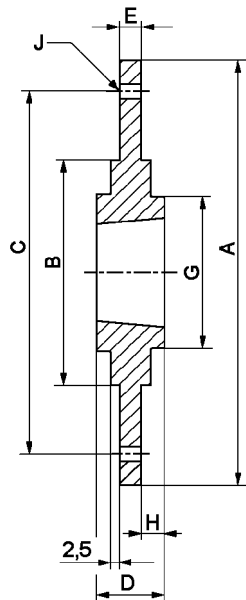
Taper-Anschraubnaben sind für den Einsatz mit Taper-Spannbuchsen konstruiert worden. Sie bieten eine günstige Möglichkeit, Ventilatoren, Lüfterräder und andere Vorrichtungen fest auf eine Welle zu montieren. DESCH Anschraubnaben werden aus Grauguss oder Stahl gefertigt und sind zum zusätzlichen Rostschutz phosphatiert.



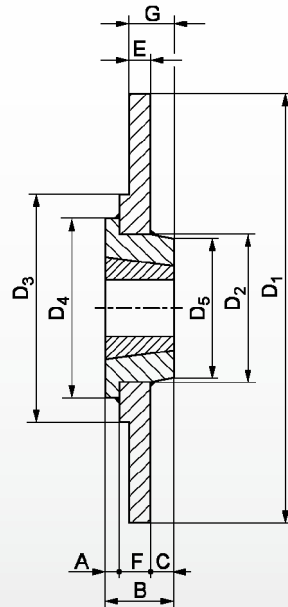
Bauart SM

Nabengröße	Buchsen Nr.	A	B	C	D	E	J
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
SM 12	1210	180	90	135	25	6,5	6 x 7,5
SM 16-1	1610	200	110	150	25	7,5	6 x 7,5
SM 16-2	1615	200	110	150	38	7,5	6 x 7,5
SM 20	2012	270	140	190	32	8,5	6 x 9,5
SM 25	2517	340	170	240	45	9,5	8 x 11,5
SM 30-1	3020	430	220	300	51	13,5	8 x 13,5
SM 30-2	3020	485	250	340	51	13,5	8 x 13,5

Bauart BF



Nabengröße	Buchsen Nr.	A	B	C	D	E	G	H	J
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BF 12	1210	120	80	100	25	5,5	75	10	6 x 7,5
BF 16	1610	130	90	110	25	6,5	85	10	6 x 7,5
BF 20	2012	145	100	125	32	8,5	95	13	6 x 9,5
BF 25	2517	185	130	155	45	11,5	119	20	8 x 11,5
BF 30	3020	200	165	190	51	11,5	147	20	8 x 13,5



aus Stahl

Nabengröße	Buchsen Nr.	Einschweißnaben	Gewicht	A	B	C	D1	D2	D3	D4	D5	E	F	G
			kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SM 12S	1210	WM 12	2,0	9	25	5	180	60	90	70	58	9	12	14
SM 16-1S	1610	WM16-1	2,4	9	25	5	200	70	110	83	68	9	12	14
SM 16-2S	1615	WM 16-2	2,5	10	38	15	200	70	110	83	68	10	13	25
SM 20S	2517	WM 25	6,0	19	45	11	270	110	140	127	108	11	14	22
SM 25S	2517	WM 25	9,2	19	45	10	340	110	170	127	108	12	15	22
SM 30-1S	3030	WM 30-3	20,0	25	76	32	430	130	220	152	125	15	19	47
SM 30-2S	3030	WM 30-3	25,0	25	76	31	485	130	250	152	125	15	20	46